

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Приложение к договору № \_\_\_\_\_  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

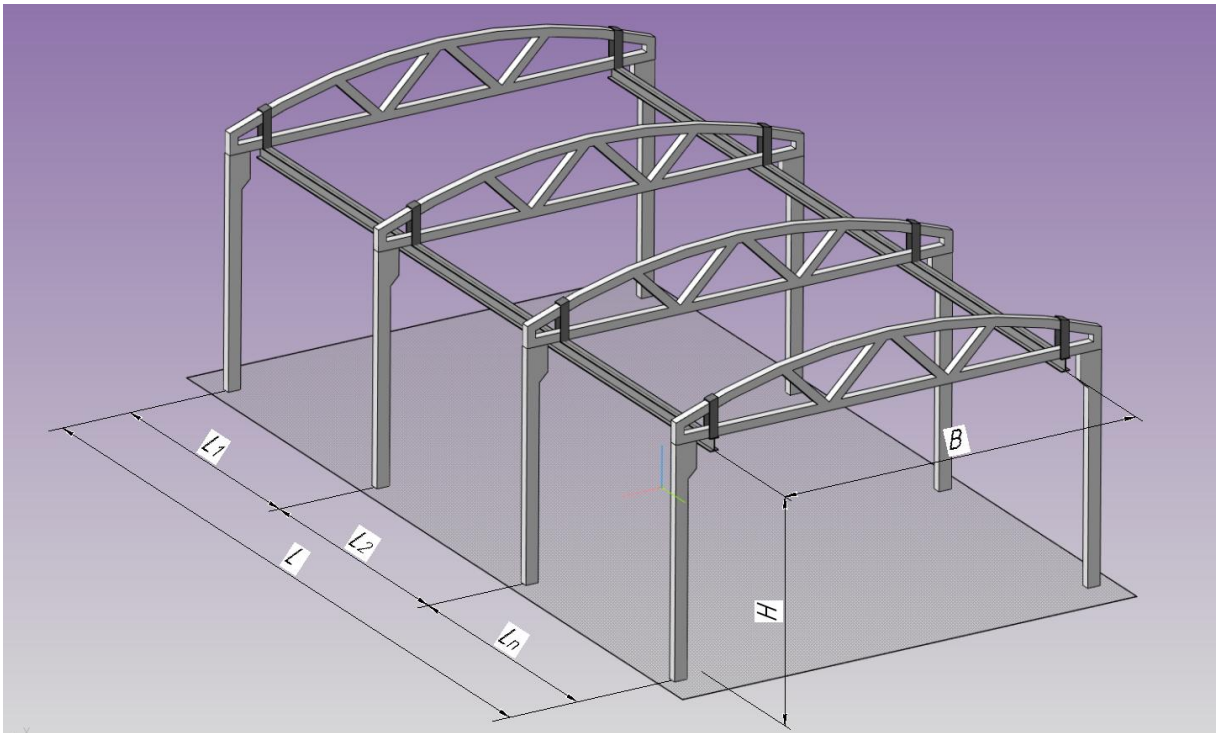
«ПТО МАШИН СИСТЕМС»

[www.ptoms.ru](http://www.ptoms.ru) тел/факс (342) 200-92-66

### ПОДВЕСНОЙ КРАНОВЫЙ ПУТЬ

для проекта устройства(реконструкции) подвесных подкрановых путей

Заказчик: \_\_\_\_\_



**В** – пролет кранового пути (расстояние между осями рельсов);

**Взд.** – пролет здания (расстояние между колоннами здания);

**L** – шаг колонн (расстояние между осями колонн);

**H** – высота рабочей поверхности рельсов (расстояние между полом и поверхностью катания кранового рельса);

**Hзд** – высота здания (расстояние между полом и нижней поверхностью стропильной фермы, балки)

### Технические характеристики свободностоящей эстакады:

Эстакада предназначена для одновременной работы \_\_\_\_\_ шт. мостовых опорных кранов;

Грузоподъемность одного мостового опорного крана \_\_\_\_\_ т;

Режим работы крана \_\_\_\_\_

| Параметр   | Обозначение                                      | Значение |
|--|--|----------|
| Высота рабочей поверхности рельсов, м              | <b>Н</b>   |          |
| Высота здания, м                                   | <b>Нзд</b>                                       |          |
| Пролет кранового пути, м                           | <b>В</b>   |          |
| Пролет здания, м                                   | <b>Взд</b>                                       |          |
| Шаг между фермами, м                               | <b>L1, 2 ...</b>                                 |          |
| Длина путей, м                                     | <b>L</b>   |          |
| Форма стропильной фермы,<br>материал, размеры, тип |  |          |
| Наличие проекта здания, расчеты,<br>фундаменты     | <b>Да/нет</b>                                    |          |
| Планируемый токоподвод крана                       | <b>• Шинопровод<br/>закрытый<br/>• Кабельный</b> |          |
| Дополнительные требования                          |  |          |

Опросный лист является 1. Основным техническим документом, на основании которого изготавливается крановый путь. Неотъемлемой частью договора. (Не полностью заполненный и не заверенный печатью заказчика опросный лист недействителен). 3. Исправление параметров в опросном листе не допускается. Отклонение от параметров, указанных в опросном листе, подлежит согласованию с заводом-изготовителем.

Заполненный опросный лист заверить подписью, печатью и вернуть. Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструктив кранового пути.

**Наименование организации**

ООО «ПТО МАШИН СИСТЕМС»

ФИО \_\_\_\_\_

ФИО \_\_\_\_\_

Должность \_\_\_\_\_

Должность \_\_\_\_\_

Тел \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

МП

МП